

Черешков

ОКП РБ 28.73.13.400

МКС 77.140.99



УТВЕРЖДАЮ :

Директор ООО «Бабушкина»

Ю.А.Бабушкин

мая 2011г

**СЕТКА СВАРНАЯ ИЗ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ 0,5-2,5 мм
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ ВУ 400080452.008 - 2011**

Срок действия:

с « 29 » мая 2011 г.
до « 29 » мая 2016 г.

РАЗРАБОТАНО :

Инженер - технолог

ООО «Бабушкина»

Мшар
Мшар А.В.

« 5 » мая 2011 г

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО
СТАНДАРТИЗАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ
№ 032.706 от 29.07.2011

Настоящие технические условия распространяются на сетку сварную из проволоки диаметром 0,5-2,5 мм (далее сетка), изготавливаемую из углеродистой проволоки, расположенной в двух взаимно перпендикулярных направлениях и соединенной в местах пересечения контактной точечной сваркой.

Сетка предназначена для армирования стекла, для теплоизоляции труб, изготовления каркасов различного назначения, обустройства заливных полов, для отделки помещений, для возведения заборов и ограждений.

Климатическое исполнение О1 по ГОСТ 15150.

Условное обозначение сетки принимают в соответствии со схемой:

C t x t1-d xd1 /bxl ТУ ВУ 400080452.008 - 2011,

где C - буквенное обозначение наименования сварной сетки (с добавлением для рулонных сеток индекса «р» - Cp);

t, t1 - шаг соответственно продольных и поперечных стержней в миллиметрах

d, d1 - диаметр соответственно продольных и поперечных проволок с указанием марки стали, если $d = d1$, то указывается одно значение;

b, l - соответственно ширина и длина сетки в метрах.

Для сеток с регламентированными размерами выпусков поперечных и продольных проволок марку сетки после обозначения длины сетки дополняют

$$\frac{a1 + a2}{a3 + a4}$$

где $a1, a2$ - значения выпусков продольных проволок в миллиметрах

(при $a1 = a2$ приводят только одно значение);

$a3, a4$ - значения выпусков поперечных проволок в миллиметрах

(при $a3 = a4$ приводят только одно значение).

Примеры записи сетки при заказе:

сетка рулонная с продольными и поперечными проволоками из низкоуглеродистой проволоки диаметром 1,2 мм, с шагом продольных и поперечных проволок 8 мм, шириной 1500 мм и длиной 10 м:

Cp 8x8-1,2НУ 1,5x10 ТУ ВУ 400080452.008 - 2011

сетка с продольными и поперечными стержнями из оцинкованной проволоки диаметром 2,5 мм, с шагом продольных проволок 50 мм, с шагом поперечных проволок 50 мм, шириной 1040 мм и длиной 6 м, с выпусками продольных проволок 125 и 175 мм, с выпусками поперечных проволок 20 мм:

C50x50-2,5CO 1,04x6 $\frac{125+175}{20}$ ТУ ВУ 400080452.008 - 2011

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Основные параметры и характеристики.

1.1.1 Сетка должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.1.2 Сетки изготавливают плоскими или рулонными.

1.1.3 Сетки должны иметь в одном направлении проволоки одинакового диаметра.

1.1.4 Сетки изготавливают с квадратными или прямоугольными ячейками.

1.1.5 Шаг сетки, диаметр проволоки, ширина полотна должны соответствовать данным, приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Размер ячейки		Диаметр проволок, мм		Ширина полотна сетки, мм
Шаг продольных стержней, мм	Шаг поперечных стержней, мм	Продольных	Поперечных	
6	6	0,5-0,8	0,5-0,8	1000-2100
8	6-8	0,5-1,2	0,5-1,2	
10	6-10	0,5-1,3	0,5-1,3	
12,5	10-15	0,5-1,5	0,5-1,5	
15	15-18	0,5-1,8	0,5-1,8	
17,5	15-21	0,5-2,0	0,5-2,0	
20	18-21	0,5-2,2	0,5-2,2	
25	21-25	0,5-2,5	0,5-2,5	
30-75	30-200	0,6-2,5	0,6-2,5	
80-125		0,7-2,5	0,7-2,5	
130-200		0,8-2,5	0,8-2,5	

Примечание - По согласованию с потребителем допускается изготовление сетки с промежуточным размером ячеек, при этом предельные отклонения геометрических размеров сетки должны соответствовать установленным для ближайшего большего размера.

1.1.6 Сетка изготавливается из низкоуглеродистой проволоки по ТУ 14-4-1563, по согласованию с потребителем допускается изготовление сетки из стали других марок.

1.1.7 Проволоки в сетке должны быть прямолинейными. Допускаемые отклонения от прямолинейности проволок, за исключением плоскости сворачивания сетки в рулон, не должны быть более 6 мм на 1 м.

1.1.8 Допускаемые отклонения размеров ячеек не должны быть более $\pm 5\%$.

1.1.9 Допускаемые отклонения ширины сетки вместе с концами выступающей проволоки не должны превышать ± 10 мм.

1.1.10 Допускаемые отклонения длины сетки вместе с концами выступающей проволоки не должны превышать ± 50 мм при изготовлении плоских сеток.

1.1.11 Длина свободных концов продольных и поперечных проволок в сетке не должна превышать:

- величины шага стержней в сетках с шагом до 50 мм,
- 50 мм в сетках с шагом 50-200 мм.