

ОКП РБ 28.75.27.490

МКС 77.140.99

4a



УТВЕРЖДАЮ :

Директор ООО «Бабушкина»

Ю.А.Бабушкин

« 6 » мая 2011г

**СИТА НАТЯЖНЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ ВУ 400080452.009 - 2011**

Срок действия:

с « 24 » октября 2011 г.
по « 24 » октября 2016 г.

РАЗРАБОТАНО :

Инженер - технолог

ООО «Бабушкина»

Мшар А.В.

« 5 » мая 2011 г

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО
СТАНДАРТИЗАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ
№ 033311 от 19.10.2011

Настоящие технические условия распространяются на сита натяжные, предназначенные для просеивания каменных углей, горючих сланцев, кокса, руд черных и цветных металлов, агломерата, окатышей, нерудных строительных и других кусковых и сыпучих материалов.

Сита натяжные (далее сита) изготавливаются из сетки с квадратными ячейками из стальной рифленой проволоки и имеют фальцевые замки (далее фальцы) из листовой стали. Сита используются в дорожно-строительной, строительной, металлургической промышленности для просеивания материалов по фракциям.

Сита эксплуатируются во всех климатических районах по ГОСТ 15150. Условное обозначение сита принимают в соответствии со схемой:

СН LxH P-d AB ТУ ВУ 400080452.009 - 2011,

где СН - буквенное обозначение наименования сита натяжного;

(с добавлением для сит с укороченными фальцами индекса «у» - СНу);

LxH – длина и ширина сита в миллиметрах;

P-d – обозначение сетки по ТУ РБ 14697051.002 (размер ячейки сетки в свету и диаметр проволоки);

A – указывает на взаимное расположение фальцев сита, С или S – образное;

B – исполнение фальцев сита.

Примеры условных обозначений:

Сито длиной 1650 мм и шириной 1050 мм из сетки P20-5,0 с расположенными С-образно фальцами исполнения 1 по всей ширине сита:

СН 1650x1050 P20-5,0 С1 ТУ ВУ 400080452.009 - 2011

Сито с укороченными фальцами длиной 3210 мм и шириной 1560 мм из сетки SP40-6,0 с расположенными S-образно фальцами исполнения 2:

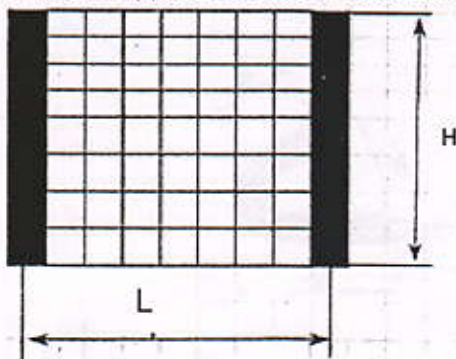
СНу 3210x1560 SP40-6,0 S2 ТУ ВУ 400080452.009 - 2011

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Основные параметры и характеристики.

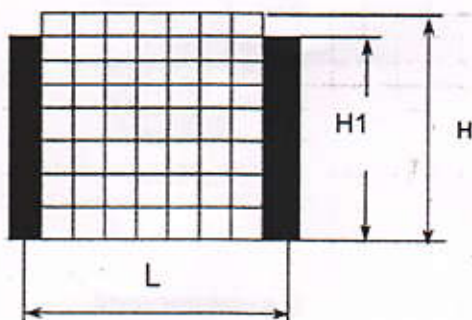
1.1.1 Сита должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.1.2 Сита с фальцами по ширине сита должны соответствовать рисунку 1, сита с укороченными фальцами должны соответствовать рисунку 2.



L – длина сита;
H – ширина сита

Рисунок 1



L – длина сита;
H- ширина сита
H1- длина фальца

Рисунок 2

1.1.3 Расположение фальцев может быть С – образным в соответствии с рисунком 3 или S –образным в соответствии с рисунком 4.



С – образное расположение фальцев

Рисунок 3



S – образное расположение фальцев

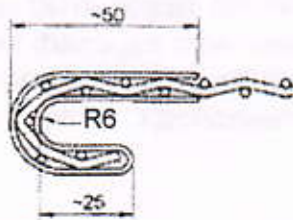
Рисунок 4

1.1.4 Фальцы могут быть изготовлены по исполнению 1, 2 или 3 в соответствии с рисунками 5,6,7 соответственно.



Исполнение 1

Рисунок 5



Исполнение 2

Рисунок 6



Исполнение 3

Рисунок 7

1.1.5 Размеры крюка фальцев не регламентируются и выполняются по согласованию с заказчиком. ✓

1.1.6 Предельные размеры сит, сеток и фальцев указаны в таблице 1.
Таблица 1

Сито				Сетки с квадратными ячейками				Фальц			
Длина, мм		Ширина, мм		Размер ячейки в свету, мм		Диаметр проволоки, мм		Длина, мм		Толщина листа, мм	
min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max
1000	6000	500	2000	3,0	70,0	1,2	6,0	400	2000	1,0	2,5

1.1.7. Сита изготавливаются из сетки с квадратными ячейками из стальной рифленой проволоки по ТУ РБ 14697051.002, фальцы изготавливаются из листа стального горячекатаного по ГОСТ 19903.

1.1.8 Длина сита замеряется по внутренним поверхностям фальцев.

Допускаемые отклонения длины сита - $\frac{+(8+d)}{-0}$ мм, где d – диаметр проволоки сетки, мм.

1.1.9 Допускаемое отклонение ширины сита $\frac{+0}{-5}$ мм.

1.1.10 Допускаемое отклонение длины фальце $\frac{+0}{-5}$ мм.